

产品出厂检验报告

佛山市东方医疗设备厂有限公司

NO: 20240812

| | | | | | | |
|------|-----------|----------|----|--------|--------|------------------|
| 产品名称 | 医用拐 | 生产批号 | 数量 | 1200 支 | 产品技术要求 | 粤禅械备 20170065 号 |
| 型号规格 | FS925L(M) | 24-7-201 | 抽样 | 80 支 | 日期 | 2024 年 08 月 12 日 |

抽样标准: 抽样检验规定 合格质量水平 AQL: 4.0 正常 加严 放宽

| 序号 | 项目名称 | 技术要求 | 检验结果 | 单项结论 |
|------|---------------------------------------|---|------|------|
| 1 | 外观结构要求 | 1) 可触及的表面不应有毛刺、尖角、锐边和可能对使用者造成伤害或损坏衣服的缺陷。 | 符合要求 | 合格 |
| | | 2) 镀(涂)层表面应色泽均匀、光滑平整, 不应有露底、起泡、脱落、开裂、流挂、起翘和明显的擦伤、碰伤等缺陷。 | 符合要求 | |
| | | 3) 铝制件的氧化膜不应有明显的划伤、烧痕、腐蚀、斑迹和挂具痕迹等缺陷。 | 符合要求 | |
| | | 4) 塑料件表面应平整、色泽均匀, 无飞边、凹陷、裂纹和明显的划伤等缺陷。 | 符合要求 | |
| | | 5) 木料不应有腐蚀、虫蚀、木节疤、劈裂、纹理凹陷等缺陷。 | 符合要求 | |
| 2 | 装配调节 | 1) 医用拐各零部件应装配齐全、对位准确、牢固可靠, 在正常使用中不应产生异响。 | 符合要求 | 合格 |
| | | 2) 用手调节的装置应方便调节, 正常使用时固定可靠。高度调节弹簧销应双侧安装, 弹出高度应大于 3mm | 2mm | |
| 3 | 支撑托和手柄 | 1) 支撑托、手柄套应有弹性、不吸水、不掉色、无毒、易于清洁并具有良好的防滑性能。 | 符合要求 | 合格 |
| | | 2) 手柄、手柄套应采用防转动结构设计, 使用中不应产生转动和相对滑动。 | 符合要求 | |
| 4 | 支脚 | 1) 支脚材料应耐磨和软硬适度, 支脚底部采用凹槽或凸起设计并能防滑, 且不应产生吸合现象。 | 符合要求 | 合格 |
| | | 2) 支脚底部直径应 $\geq 35\text{mm}$ 。 | 35mm | |
| | | 3) 支脚与医用拐腿(伸缩杆)应紧密配合, 且在支脚与医用拐腿之间应安装垫片, 支脚应可换。 | 符合要求 | |
| | | 4) 支脚底部(除凹槽或凸起)的厚度应大于 10mm。 | 符合要求 | |
| | | 5) 医用拐腿(伸缩杆)插入支脚孔的深度应大于支脚高度的 1/2。 | 符合要求 | |
| 5 | 尺寸 | 1) 医用拐的结构尺寸、参数应符合技术要求的规定, 极限偏差应不大于 $\pm 5\text{mm}$ 。 | 符合要求 | 合格 |
| 6 | 强度 | 1) 静载强度试验后, 医用拐任何部件不得产生裂纹、断裂或永久变形。 | 符合要求 | 合格 |
| | | 2) 弯曲强度试验, 医用拐中间位置的偏移量不得超过 40mm。 | 40mm | |
| | | 3) 冲击强度试验后, 任何部件不得产生裂纹、断裂或永久变形。 | 符合要求 | |
| 检验结论 | 经检验, 该产品各项技术指标均符合《医用拐》产品技术要求, 产品检验合格。 | | | |

记录: 张敏丹 检验: 曾桂娟 管部 复核: 张义珠